

# SHINNANO

| PROPERTIES<br>물성                    | STANDARD<br>표준 | CONDITION<br>조건   | UNIT<br>단위          | PBT          |             |             |             |                      |                        |              |              |                        |                      |                      |                      |                        |                      |                      |                      |                      |                      |                        |                      |            |  |
|-------------------------------------|----------------|-------------------|---------------------|--------------|-------------|-------------|-------------|----------------------|------------------------|--------------|--------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------------------------|----------------------|------------|--|
|                                     |                |                   |                     | unreinforced |             |             |             |                      | glass fiber reinforced |              |              | glass fiber reinforced |                      |                      |                      | cabon fiber reinforced |                      |                      |                      | unreinforced         |                      | Cabon black reinforced |                      |            |  |
|                                     |                |                   |                     | B N0.5       | B N1        | B N1.5      | B N2        | FB-B N               | BF10 N                 | BF15 N       | BF20 N       | FB-BF10 N              | FB-BF15 N            | FB-BF20 N            | FB-BF30 N            | CS-BF10 N              | CS-BF15 N            | CS-BF20 N            | C10-B N              | CB6-B N              | CB6-BF10 N           | CB6-BF15 N             | CB6-BF20 N           |            |  |
| <b>MECHANICAL(기계적 성질)</b>           |                |                   |                     |              |             |             |             |                      |                        |              |              |                        |                      |                      |                      |                        |                      |                      |                      |                      |                      |                        |                      |            |  |
| Tensile Stress at Break(인장강도)       | ASTM D638      | 50mm/min          | kgf/Cm <sup>2</sup> | 500          | 500         | 500         | 500         | 450                  | 450                    | 450          | 450          | 600                    | 650                  | 700                  | 750                  | 800                    | 900                  | 950                  | 800                  | 500                  | 550                  | 550                    | 600                  |            |  |
| Tensile Elongation at Break(신율)     | ASTM D638      | 50mm/min          | %                   | 8.0          | 6.0         | 5.0         | 5.0         | 2.0                  | 2.0                    | 3.0          | 2.0          | 2.0                    | 1.5                  | 1.0                  | 1.0                  | 1.0                    | 1.0                  | 1.5                  | 2.0                  | 1.0                  | 1.0                  | 1.0                    | 1.0                  |            |  |
| Flexural Modulus(굽곡탄성률)             | ASTM D790      | 50mm/min          | kgf/Cm <sup>2</sup> | 23000        | 25500       | 26000       | 26500       | 25000                | 31000                  | 45000        | 51000        | 58000                  | 53000                | 78000                | 82000                | 72000                  | 74000                | 78000                | 77000                | 24000                | 61000                | 70000                  | 55000                |            |  |
| Flexural Strength at Break(굽곡강도)    | ASTM D790      | 50mm/min          | kgf/Cm <sup>2</sup> | 750          | 800         | 850         | 850         | 800                  | 850                    | 900          | 900          | 950                    | 1000                 | 1100                 | 1200                 | 1100                   | 1300                 | 1450                 | 1150                 | 700                  | 850                  | 850                    | 850                  |            |  |
| <b>IMPACT(충격 성질)</b>                |                |                   |                     |              |             |             |             |                      |                        |              |              |                        |                      |                      |                      |                        |                      |                      |                      |                      |                      |                        |                      |            |  |
| IZOD Impact, notched(충격강도)          | ASTM D256      | 23℃               | kgfcm/cm            | 3            | 3           | 3           | 3           | 3                    | 3                      | 4            | 3            | 3                      | 3                    | 3                    | 3                    | 3                      | 4                    | 4                    | 3                    | 1.5                  | 2                    | 2                      | 2                    |            |  |
| <b>PHYSICAL(물리적 성질)</b>             |                |                   |                     |              |             |             |             |                      |                        |              |              |                        |                      |                      |                      |                        |                      |                      |                      |                      |                      |                        |                      |            |  |
| Specific Gravity(비중)                | ASTM D792      | 23℃               | -                   | 1.31         | 1.31        | 1.31        | 1.32        | 1.33                 | 1.37                   | 1.42         | 1.44         | 1.40                   | 1.43                 | 1.47                 | 1.49                 | 1.39                   | 1.43                 | 1.49                 | 1.15                 | 1.34                 | 1.41                 | 1.44                   | 1.46                 |            |  |
| <b>THERMAL(열적 성질)</b>               |                |                   |                     |              |             |             |             |                      |                        |              |              |                        |                      |                      |                      |                        |                      |                      |                      |                      |                      |                        |                      |            |  |
| HDT(열변형온도)                          | ASTM D648      | 18.6kgf<br>4.6kgf | ℃                   | 125          | 135         | 140         | 140         | 150                  | 200                    | 210          | 210          | 200                    | 210                  | 210                  | 210                  | 210                    | 210                  | 210                  | 160                  | 200                  | 200                  | 210                    |                      |            |  |
| <b>ELECTRICAL(전기적 성질)</b>           |                |                   |                     |              |             |             |             |                      |                        |              |              |                        |                      |                      |                      |                        |                      |                      |                      |                      |                      |                        |                      |            |  |
| Surface Resistivity(표면저항)           | ASTM D257      | 23℃/50% RH        | Ohm.cm              | -            | -           | -           | -           | 7.0 X E <sup>7</sup> | -                      | -            | -            | 3.0 X E <sup>6</sup>   | 1.0 X E <sup>5</sup> | 2.0 X E <sup>5</sup> | 9.0 X E <sup>4</sup> | 2.0 X E <sup>5</sup>   | 1.0 X E <sup>5</sup> | 9.0 X E <sup>4</sup> | 1.0 X E <sup>5</sup> | 2.0 X E <sup>2</sup> | 5.0 X E <sup>2</sup> | 2.0 X E <sup>1</sup>   | 1.0 X E <sup>1</sup> |            |  |
| <b>PROCESSING INFORMATION(작업조건)</b> |                |                   |                     |              |             |             |             |                      |                        |              |              |                        |                      |                      |                      |                        |                      |                      |                      |                      |                      |                        |                      |            |  |
| Predrying(건조온도)                     | -              | 1~2Hr             | ℃                   | 80           | 80          | 80          | 80          | 80                   | 80                     | 80           | 80           | 80                     | 80                   | 80                   | 80                   | 80                     | 80                   | 80                   | 80                   | 80                   | 80                   | 80                     | 80                   |            |  |
| Processing Temp.(작업온도)              | -              | -                 | ℃                   | 240~260      | 240~260     | 240~260     | 240~260     | 240~260              | 240~260                | 240~260      | 240~260      | 240~260                | 240~260              | 240~260              | 240~260              | 240~260                | 240~260              | 240~260              | 240~260              | 240~260              | 240~260              | 240~260                | 240~260              |            |  |
| <b>특성 및 용도</b>                      |                |                   |                     |              |             |             |             |                      |                        |              |              |                        |                      |                      |                      |                        |                      |                      |                      |                      |                      |                        |                      |            |  |
| 특성 및 용도                             |                |                   |                     | 투과방지<br>고강성  | 투과방지<br>고강성 | 투과방지<br>고강성 | 투과방지<br>고강성 | 투과방지<br>고강성          | 투과방지<br>전도성            | 고강성<br>GF10% | 고강성<br>GF15% | 고강성<br>GF20%           | 고강성<br>전도성           | 고강성<br>전도성           | 고강성<br>전도성           | 고강성<br>전도성             | 고강성<br>전도성           | 고강성<br>전도성           | 고강성<br>전도성           | 고강성<br>전도성           | 투과방지<br>전도성          | 고강성<br>전도성             | 고강성<br>전도성           | 고강성<br>전도성 |  |

SHINIL CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD

# SHINNANO

| PROPERTIES<br>물성                    | STANDARD<br>표준 | CONDITION<br>조건   | UNIT<br>단위          | PA6          |             |             |             |              |             |                     |                        |              |               |               |               |               |               |               |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                         |                      |                      |         |
|-------------------------------------|----------------|-------------------|---------------------|--------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|---------------------|------------------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|---------|
|                                     |                |                   |                     | unreinforced |             |             |             | unreinforced | reinforced  |                     | glass fiber reinforced |              |               |               |               |               |               |               |                      |                      |                      |                      |                      |                      | carbon fiber reinforced |                      |                      |         |
|                                     |                |                   |                     | L N0.5       | L N1        | L N1.5      | L N2        | L N4         | AMX152HCR   | ANX300R             | LF7 N                  | LF10 N       | LF12 N        | LF15 N        | LF20 N        | LF25 N        | LF30 N        | LF33 N        | HV-LF15 N            | FBE-LF10 N           | FBE-LF15 N           | FBE-LF20 N           | FA-LF35 N            | CS-L N               | CS-LF10 N               | C10-LF15 N           | CS-LF20 N            |         |
| <b>MECHANICAL(기계적 성질)</b>           |                |                   |                     |              |             |             |             |              |             |                     |                        |              |               |               |               |               |               |               |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                         |                      |                      |         |
| Tensile Stress at Break(인장강도)       | ASTM D638      | 50mm/min          | kgf/Cm <sup>2</sup> | 750          | 750         | 800         | 850         | 650          | 550         | 700                 | 900                    | 750          | 950           | 950           | 1100          | 1200          | 1200          | 1600          | 800                  | 900                  | 800                  | 950                  | 1600                 | 1400                 | 1450                    | 1650                 | 1550                 |         |
| Tensile Elongation at Break(신율)     | ASTM D638      | 50mm/min          | %                   | 120.0        | 110.0       | 100.0       | 60.0        | 40.0         | 400<        | 200<                | 3.0                    | 2.0          | 3.0           | 2.0           | 2.0           | 2.0           | 2.0           | 3.0           | 2.0                  | 2.0                  | 2.0                  | 2.0                  | 2.0                  | 3.0                  | 3.0                     | 2.0                  | 2.0                  |         |
| Flexural Modulus(굴곡탄성률)             | ASTM D790      | 50mm/min          | kgf/Cm <sup>2</sup> | 30000        | 31000       | 32000       | 36000       | 36000        | 17000       | 28000               | 65000                  | 56000        | 65000         | 61000         | 66000         | 80000         | 93000         | 94000         | 64000                | 58000                | 67000                | 82000                | 100000               | 70000                | 90000                   | 123000               | 105000               |         |
| Flexural Strength at Break(굴곡강도)    | ASTM D790      | 50mm/min          | kgf/Cm <sup>2</sup> | 1150         | 1160        | 1170        | 1300        | 2400         | 590         | 1000                | 1200                   | 1500         | 1500          | 1650          | 1750          | 1950          | 1850          | 2700          | 1350                 | 1300                 | 1400                 | 1650                 | 2500                 | 2100                 | 2100                    | 2400                 | 2200                 |         |
| <b>IMPACT(충격 성질)</b>                |                |                   |                     |              |             |             |             |              |             |                     |                        |              |               |               |               |               |               |               |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                         |                      |                      |         |
| IZOD Impact, notched(충격강도)          | ASTM D256      | 23℃               | kgfcm/cm            | 4            | 5           | 4           | 4           | 4            | NB          | NB                  | 3                      | 3            | 3             | 4             | 4             | 5             | 6             | 10            | 4                    | 4                    | 4                    | 4                    | 7                    | 3                    | 4                       | 5                    | 5                    |         |
| <b>PHYSICAL(물리적 성질)</b>             |                |                   |                     |              |             |             |             |              |             |                     |                        |              |               |               |               |               |               |               |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                         |                      |                      |         |
| Specific Gravity(비중)                | ASTM D792      | 23℃               | -                   | 1.12         | 1.12        | 1.12        | 1.12        | 1.13         | 1.40        | 1.10                | 1.18                   | 1.19         | 1.22          | 1.23          | 1.27          | 1.30          | 1.35          | 1.38          | 1.26                 | 1.22                 | 1.26                 | 1.30                 | 1.42                 | 1.17                 | 1.23                    | 1.28                 | 1.30                 |         |
| <b>THERMAL(열적 성질)</b>               |                |                   |                     |              |             |             |             |              |             |                     |                        |              |               |               |               |               |               |               |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                         |                      |                      |         |
| HDT(열변형온도)                          | ASTM D648      | 18.6kgf<br>4.6kgf | ℃                   | 110          | 120         | 130         | 150         | 175          | 60          | 70                  | 195                    | 200          | 200           | 210           | 210           | 210           | 210           | 215           | 200                  | 200                  | 200                  | 210                  | 215                  | 210                  | 210                     | 210                  | 210                  |         |
| <b>ELECTRICAL(전기적 성질)</b>           |                |                   |                     |              |             |             |             |              |             |                     |                        |              |               |               |               |               |               |               |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                         |                      |                      |         |
| Surface Resistivity(표면저항)           | ASTM D257      | 23℃/50% RH        | Ohm.cm              | -            | -           | -           | -           | -            | -           | -                   | -                      | -            | -             | -             | -             | -             | -             | -             | 2.0 X E <sup>5</sup> | 4.0 X E <sup>5</sup> | 2.0 X E <sup>6</sup> | 1.0 X E <sup>5</sup> | 4.0 X E <sup>7</sup> | 2.0 X E <sup>5</sup> | 2.0 X E <sup>5</sup>    | 1.0 X E <sup>5</sup> | 2.0 X E <sup>5</sup> |         |
| <b>PROCESSING INFORMATION(작업조건)</b> |                |                   |                     |              |             |             |             |              |             |                     |                        |              |               |               |               |               |               |               |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                         |                      |                      |         |
| Predrying(건조온도)                     | -              | 1~2Hr             | ℃                   | 90           | 90          | 90          | 90          | 90           | 90          | 90                  | 90                     | 90           | 90            | 90            | 90            | 90            | 90            | 90            | 90                   | 90                   | 90                   | 90                   | 90                   | 90                   | 90                      | 90                   | 90                   | 90      |
| Processing Temp.(작업온도)              | -              | -                 | ℃                   | 240~260      | 240~260     | 240~260     | 240~260     | 240~260      | 240~260     | 240~260             | 240~260                | 240~260      | 240~260       | 240~260       | 240~260       | 240~260       | 240~260       | 240~260       | 240~260              | 240~260              | 240~260              | 240~260              | 240~260              | 240~260              | 240~260                 | 240~260              | 240~260              | 240~260 |
| <b>특성 및 용도</b>                      |                |                   |                     |              |             |             |             |              |             |                     |                        |              |               |               |               |               |               |               |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                         |                      |                      |         |
| 특성 및 용도                             |                |                   |                     | 투과방지<br>고강성  | 투과방지<br>고강성 | 투과방지<br>고강성 | 투과방지<br>고강성 | 투과방지<br>고강성  | 투과방지<br>고강성 | 나노<br>필러네<br>(현대승인) | 엡<br>플러<br>(현대승인)      | 고강성<br>GF 7% | 고강성<br>GF 10% | 고강성<br>GF 12% | 고강성<br>GF 15% | 고강성<br>GF 20% | 고강성<br>GF 25% | 고강성<br>GF 30% | 고강성<br>GF 33%        | 고강성<br>전도성           | 고강성<br>전도성           | 고강성<br>전도성           | 고강성<br>전도성           | 고강성<br>전도성           | 고강성<br>전도성              | 고강성<br>전도성           | 고강성<br>전도성           |         |

SHINIL CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD

# SHINNANO

| PROPERTIES<br>물성                    | STANDARD<br>표준 | CONDITION<br>조건   | UNIT<br>단위          | PA66                   |               |               |               |               |               |               | PP                        |           |           |           |                     |                     |  |
|-------------------------------------|----------------|-------------------|---------------------|------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------------------|-----------|-----------|-----------|---------------------|---------------------|--|
|                                     |                |                   |                     | glass fiber reinforced |               |               |               |               |               |               | Unreinforced & reinforced |           |           |           |                     |                     |  |
|                                     |                |                   |                     | L2F15 NFE              | L2F20 NFE     | L2F25 NFE     | L2F28 NFE     | E-L2F28 NFE   | L2F35 NFE     | SSG35TKB      | SP1 NL5TC5                | SPD NL5   | SPB N3TC2 | LN-PPF20  | SPD NV5H1           | SPD NV7H1           |  |
| <b>MECHANICAL(기계적 성질)</b>           |                |                   |                     | <b>ISO</b>             |               |               |               |               |               |               |                           |           |           |           |                     |                     |  |
| Tensile Stress at Break(인장강도)       | ASTM D638      | 50mm/min          | kgf/Cm <sup>2</sup> | 1100                   | 1300          | 1450          | 1500          | 1550          | 1900          | 2000          | 250                       | 275       | 200       | 750       | 230                 | 220                 |  |
| Tensile Elongation at Break(신율)     | ASTM D638      | 50mm/min          | %                   | 1.5                    | 2.0           | 2.0           | 1.5           | 2.0           | 2.5           | 1.5           | 110.0                     | 11.0      | 500<      | 1.0       | 60<                 | 300<                |  |
| Flexural Modulus(굴곡탄성률)             | ASTM D790      | 50mm/min          | kgf/Cm <sup>2</sup> | 57000                  | 70000         | 80000         | 88000         | 90000         | 105000        | 119000        | 17500                     | 17000     | 19000     | 55000     | 17000               | 16000               |  |
| Flexural Strength at Break(굴곡강도)    | ASTM D790      | 50mm/min          | kgf/Cm <sup>2</sup> | 1900                   | 2100          | 2200          | 2350          | 2350          | 3100          | 3100          | 325                       | 385       | 300       | 1100      | 310                 | 310                 |  |
| <b>IMPACT(충격 성질)</b>                |                |                   |                     |                        |               |               |               |               |               |               |                           |           |           |           |                     |                     |  |
| IZOD Impact, notched(충격강도)          | ASTM D256      | 23℃               | kgfcm/cm            | 4                      | 5             | 5             | 7             | 6             | 13            | 12            | 20                        | 10        | NB        | 6.5       | 20                  | 30                  |  |
| <b>PHYSICAL(물리적 성질)</b>             |                |                   |                     |                        |               |               |               |               |               |               |                           |           |           |           |                     |                     |  |
| Specific Gravity(비중)                | ASTM D792      | 23℃               | -                   | 1.24                   | 1.28          | 1.32          | 1.35          | 1.34          | 1.41          | 1.42          | 1>                        | 1>        | 1>        | 1.15      | 0.92                | 0.92                |  |
| <b>THERMAL(열적 성질)</b>               |                |                   |                     |                        |               |               |               |               |               |               |                           |           |           |           |                     |                     |  |
| HDT(열변형온도)                          | ASTM D648      | 18.6kgf<br>4.6kgf | ℃                   | 235                    | 235           | 240           | 240           | 245           | 250           | 250           | 125                       | 135       | 125       | 160       | 72<br>(4.6kgf)      | 100<br>(4.6kgf)     |  |
| <b>ELECTRICAL(전기적 성질)</b>           |                |                   |                     |                        |               |               |               |               |               |               |                           |           |           |           |                     |                     |  |
| Surface Resistivity(표면저항)           | ASTM D257      | 23℃/50% RH        | Ohm.cm              | -                      | -             | -             | -             | -             | -             | -             | -                         | -         | -         | -         | -                   | -                   |  |
| <b>PROCESSING INFORMATION(작업조건)</b> |                |                   |                     |                        |               |               |               |               |               |               |                           |           |           |           |                     |                     |  |
| Predrying(건조온도)                     | -              | 1~2Hr             | ℃                   | 90                     | 90            | 90            | 90            | 90            | 90            | 90            | -                         | -         | -         | -         | -                   | -                   |  |
| Processing Temp.(작업온도)              | -              | -                 | ℃                   | 260~280                | 260~280       | 260~280       | 260~280       | 260~280       | 260~280       | 260~280       | 190~210                   | 190~210   | 190~210   | 210~230   | 210~230             | 210~230             |  |
| <b>특성 및 용도</b>                      |                |                   |                     |                        |               |               |               |               |               |               |                           |           |           |           |                     |                     |  |
| 특성 및 용도                             |                |                   |                     | 고강성<br>GF 15%          | 고강성<br>GF 20% | 고강성<br>GF 25% | 고강성<br>GF 28% | 고강성<br>GF 28% | 고강성<br>GF 35% | 고강성<br>GF 35% | 고강성<br>나노                 | 고강성<br>나노 | 고강성<br>나노 | 고강성<br>나노 | 고강성<br>나노<br>(빛산용인) | 고강성<br>나노<br>(빛산용인) |  |

SHINIL CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD